PCT/JP03/12115 PREC'D 1.8 OCT 2003

22.09.03

H JAPAN PATENT OFFICE

28884

PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2002年 9月25日

出 願 뮭 Application Number:

特願2002-279855

[ST. 10/C]:

[JP2002-279855]

出 人

シャープ株式会社

Applicant(s):

第一工業製薬株式会社

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2003年 8月14日



【書類名】 特許願

【整理番号】 020925MYP1

【提出日】 平成14年 9月25日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01M 14/00

【発明の名称】 色素増感型太陽電池

【請求項の数】 8

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株

式会社内

【氏名】 古宮 良一

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株

式会社内

【氏名】 山中 良亮

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株

式会社内

【氏名】 韓 礼元

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株

式会社内

【氏名】 見立 武仁

【発明者】

【住所又は居所】 京都府京都市西京区桂徳大寺町90-2-206

【氏名】 石古 恵理子

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府寝屋川市香里本通町14-1

【氏名】 河野 通之

【特許出願人】

【識別番号】

000005049

【住所又は居所】

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

【氏名又は名称】

シャープ株式会社

【特許出願人】

【識別番号】

000003506

【住所又は居所】

京都府京都市下京区西七条東久保町55番地

【氏名又は名称】

第一工業製薬株式会社

【代理人】

【識別番号】

100059225

【住所又は居所】

大阪府大阪市中央区備後町1丁目7番10号 ニッセイ

備後町ビル9階 蔦田内外国特許事務所

【弁理士】

【氏名又は名称】

蔦田 璋子

【電話番号】

06-6271-5522

【選任した代理人】

【識別番号】

100076314

【住所又は居所】 大阪府大阪市中央区備後町1丁目7番10号 ニッセ

イ備後町ビル9階 蔦田内外国特許事務所

【弁理士】

【氏名又は名称】

蔦田 正人

【電話番号】

06-6271-5522

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

008589

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1 【包括委任状番号】 9000608

【プルーフの要否】 要



明細書

【発明の名称】

色素增感型太陽電池

【特許請求の範囲】

【請求項1】

透明基板と、この透明基板の表面に形成された透明導電膜と、この透明導電膜 と相対向する位置に設けられた導電性基板とを有し、前記透明導電膜と導電性基 板との間に、色素を吸着した多孔性半導体層と電解質とを有する色素増感型太陽 電池であって、

前記電解質が、少なくとも一種類のイソシアネート基を有する化合物Aと、少なくとも一種類のアミノ基を有する化合物Bとを架橋してなる網目構造体に、溶融塩を含むことを特徴とする、色素増感型太陽電池。

【請求項2】

前記電解質を構成する化合物A及び化合物Bのうちの少なくとも一種類が分子量500~100,000の高分子構造を有することを特徴とする、請求項1に記載の色素増感型太陽電池。

【請求項3】

前記化合物A及び化合物Bの高分子構造の一部又は全部が、ポリエーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリシロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリカーボネート、及びポリフォスファゼンからなる群から選択された一種類又は二種類以上であることを特徴とする、請求項2に記載の色素増感型太陽電池。

【請求項4】

前記溶融塩が室温より低い融点を有する塩及び/又は室温で液体状態を有する塩であることを特徴とする、請求項1~3のいずれか1項に記載の色素増感型太陽電池。

【請求項5】

前記溶融塩が酸化還元対の生成に関与することを特徴とする、請求項1~4の



いずれか1項に記載の色素増感型太陽電池。

【請求項6】

前記溶融塩が、4級窒素及び/又は3級硫黄を含むカチオン構造を有すること を特徴とする、請求項1~5のいずれか1項に記載の色素増感型太陽電池。

【請求項7】

前記溶融塩が、アンモニウム、ピリジニウム、イミダゾリウム、スルホニウム 及びその誘導体からなる群から選択された一種類又は二種類以上をカチオンとし て有することを特徴とする、請求項6に記載の色素増感型太陽電池。

【請求項8】

前記溶融塩が、アニオンとしてヨウ化物イオンを有することを特徴とする、請求項1~7のいずれか1項に記載の色素増感型太陽電池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は色素増感型太陽電池に関するものであり、詳しくは特定の構造を有する化合物を架橋させてなる網目構造体に溶融塩を含有させた電解質を使用する色素増感型太陽電池に関する。

[0002]

【従来の技術】

色素増感型太陽電池は、有機系太陽電池の中で高変換効率を示すため、広く注目されている。この色素増感型太陽電池で用いられている光電変換材料からなる半導体層としては、半導体表面に可視光領域に吸収を持つ分光増感色素を吸着させたものが用いられている。

[0003]

例えば、特許第2664194号公報には、遷移金属錯体からなる分光増感色素を半導体層の表面に吸着させた金属酸化物半導体層を用いた色素増感型太陽電池が記載されている。

[0004]

また、特公平8-15097号公報には、金属イオンをドープした酸化チタン 半導体層の表面に、遷移金属錯体などの分光増感色素層を有する色素増感型太陽 電池が記載されている。さらに、特開平7-249790号公報には、半導体層 の表面に分光増感剤のエタノール溶液を加熱還流させることにより得られる光電 変換材料用半導体層を用いた色素増感型太陽電池が記載されている。

[0005]

一般的な電解液を使用した色素増感型太陽電池の作製工程について、図1に基 づき説明する。

[0006]

図1は、従来の色素増感型太陽電池の構造を示す模式断面図である。

[0007]

まず、透明支持体11の表面に透明導電体膜12を形成し、その上に酸化チタンなどの多孔性半導体層13を形成して、この多孔性半導体層13に色素を吸着させる。次に、対極15に白金膜16などの触媒をコーティングし、多孔性半導体層13と白金膜16とが相対向するように透明支持体11と対極15とを重ね合わせる。さらに、透明支持体11と対極15の側面をエポキシ樹脂17などで封止し、その間に酸化還元対を含む電解液を注入して電解液層14とすることにより、色素増感型太陽電池が作製される。ここで、酸化還元対とは2種類以上の物質を混合することにより生成し、酸化還元反応により電荷の移動を行うものであり、例えばヨウ素とヨウ素化合物を溶媒に溶解させることによって生成するものである。

[0008]

しかしながら、上記のような従来の色素増感型太陽電池では、電解液層 14からの液漏れが生じるおそれがあるという問題があり、これを解決するものとして、特開平 8-236165号公報、特開平 9-27352号公報等には、電解液層を固体化した色素増感型太陽電池が開示されている。電解液層の固体化方法としては、次の方法が知られている。まず、一般式(1);

【化1】

(式中、 R^1 、 R^2 は、水素原子又はメチル基であり、 R^3 は水素原子あるいは 炭素数1以上の低級アルキル基である。nは1以上の整数であり、mは0以上の 整数であって、m/nは $0\sim5$ の範囲である。)

で表されるモノマーを、エチレングリコールに溶解して得られたモノマー溶液に ヨウ素化合物(ヨウ化リチウムなど)を溶解させ、多孔性半導体層に含浸させた 後、紫外線もしくは熱により重合させて高分子化合物を製造する。その後、ヨウ 素を昇華させることによりドープを行うことで固体化された電解液層が形成され る。この電解質に用いられる酸化還元対の他の構成物質の例としては、アルキル アンモニウムヨーダイド、ピリジニウムヨーダイドなどの4級アンモニウムのヨ ウ素塩が挙げられている。

[0009]

また、同様の酸化還元対を使用するものとしては、特開2002-63813 号公報に、特定構造を有するエーテル化合物と、ネットワーク構造を形成する化合物とから形成されるゲル電解質が開示されている。上記エーテル化合物は低分子量で25℃で液体であることが望ましいとされており、このエーテル化合物と架橋型高分子化合物との配合割合が重量比で100:1~50とされていることからも分かるように、ゲル電解質中で溶媒として存在するものである。一方、ネットワーク構造を形成する化合物は、架橋前の分子量が104~107であり、水酸基、アミノ基等の反応性基を有するものである。

[00.10]

【特許文献1】

特開平8-236165号公報

[0011]

【特許文献2】

特開平9-27352号公報

[0012]

【特許文献3】

特開2002-63813号公報

[0013]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記特開平8-236165号公報および特開平9-2735 2号公報に挙げられた、ポリエーテル系モノマーの架橋体を用いた光電変換素子では、モノマー架橋をラジカル重合で行うため、色素増感型太陽電池に用いるヨウ素が架橋前のモノマーに存在すると重合を阻害するという問題があった。また、重合させたあとにヨウ素を注入しているため、電解質中のヨウ素濃度の定量化が困難であった。

[0014]

また、特開2002-63813号のゲル電解質は、低分子量で未架橋のエーテル化合物を溶媒として含むものであり、このエーテル化合物は低沸点溶媒と比較して揮発性は低いものの、伝導度が低いため、使用量が多いとゲル電解質の伝導度が低下するという問題がある。また、ネットワーク構造を形成する化合物には、非常に高分子量のものまで含まれており、例えば実施例に挙げられているポリエーテルは分子量100万以上であるが、このように高分子量の材料であると、架橋前の前駆体溶液がTiO2等の半導体層に対して行き渡り難く、その表面を均一に被服するのが困難であるという問題がある。

[0015]

本発明は上記従来技術の問題点に鑑みてなされたものであり、液漏れの問題のない高分子電解質を用いた色素増感型太陽電池であって、ヨウ素等が架橋前のモノマーに存在していても重合及び架橋反応が進むモノマーを使用することにより、ゲル電解質組成の制御が容易で、製造の際の作業工程が簡略化され、かつ変換効率に優れた、色素増感型太陽電池を提供することを目的とする。

[0016]

【課題を解決するための手段】

本発明の色素増感型太陽電池は、透明基板と、この透明基板の表面に形成され た透明導電膜と、この透明導電膜と相対向する位置に設けられた導電性基板とを 有し、前記透明導電膜と導電性基板との間に、色素を吸着した多孔性半導体層と 電解質とを有する色素増感型太陽電池であって、上記の課題を解決するために、 電解質が、少なくとも一種類のイソシアネート基を有する化合物Aと、少なくと も一種類のアミノ基を有する化合物Bとを架橋してなる網目構造体に、溶融塩を 含むものとする(請求項1)。

[0017]

上記において、電解質を構成する化合物A及び化合物Bのうちの少なくとも一 種類として分子量500~100、000の高分子構造を有するものを用いるこ とができる(請求項2)。その場合において、化合物A及び化合物Bの高分子構 造の一部又は全部が、ポリエーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリ シロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリカーボネ ート、及びポリフォスファゼンからなる群から選択された一種類又は二種類以上 であることが好ましい (請求項3)。

[0018]

上記溶融塩は、好ましくは、室温より低い融点を有する塩及び/又は室温で液 体状態を有する塩である(請求項4)。

[0019]

溶融塩としては、酸化還元対の生成に関与するものを用いることができる(請 求項5)。

[0020]

溶融塩としては、4級窒素及び/又は3級硫黄を含むカチオン構造を有するも一 のを用いることができ(請求項6)、より具体的には、アンモニウム、ピリジニ ウム、イミダゾリウム、スルホニウム及びその誘導体からなる群から選択された 一種類又は二種類以上をカチオンとして有するものを用いることができる(請求 項7)。また、アニオンとしては、ヨウ化物イオンを有するものを用いることが できる(請求項8)。



【発明の実施の形態】

本発明に用いられるイソシアネート基を有する化合物Aは、一分子中に一つ以上のイソシアネート基を持っている化合物であればよい。具体的には(A1)トリレンジイソシアネート、ジフェニルメタンジイソシアネート、ナフタレンジイソシアネート、キシリレンジイソシアネートなどの芳香族イソシアネート、(A2)へキサメチレンジイソシアネート、トリメチルへキサメチレンジイソシアネート等の脂肪族イソシアネート、(A3)イソホロンジイソシアネート、シクロヘキシルジイソシアネート等の脂環族イソシアネートが挙げられ、(A1)~(A3)の2量体、3量体などの多量体および変性体であってもよい。

[0022]

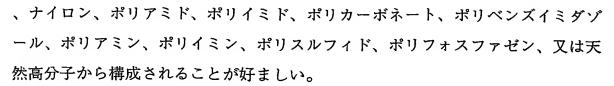
また、(A4) 低分子アルコールと芳香族イソシアネート、脂肪族イソシアネート、脂環族イソシアネートのアダクト体、(A5) 高分子構造を有する化合物と上記の具体例のイソシアネートをあらかじめ付加反応させた化合物で、イソシアネート基を一つ以上有する分子量500~100,000のプレポリマーなども挙げられる。

[0023]

ここで、高分子構造を有する化合物とは、イソシアネート基と反応性のある官 能基、好ましくは活性水素基を一つ以上有する化合物である。

[0024]

高分子構造は、その一部又は全体が、ポリエーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリヘキサメチレンカーボネート、ポリシロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリスチレン、ポリビニルピリジン、ポリビニルメチルエーテル、ポリビニルイソブチルエーテル、ポリアクリル酸、ポリメタクリル酸、ポリアクリル酸アルキルエステル、ポリアクリル酸アルキルエステル、ポリアクリルアミド、ポリアクリロニトリル、ポリビニリデンアニド、ポリ酢酸ビニル、ポリビニルアルコール、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリフッ化ビニル、ポリフッ化ビニリデン、ポリテトラフルオロエチレン、ポリビニルピロリドン、ポリビニルカルバゾール、ポリエチレンテレフタレート



[0025]

その中でも特に、ポリエーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリシ ロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリアクリル酸 、ポリメタクリル酸、ポリアクリルアミド、ポリ酢酸ビニル、ポリビニルアルコ ール、ポリビニルピロリドン、ポリカーボネート、ポリフォスファゼンを有する ものが望ましい。

[0026]

また、活性水素基の例としては、-COOH、-OH、-SH基、-NH基、 -NH2基、-CONH2基、-NHCONH-基、-NHCOO-基、Na+ [CH(COOC₂H₅)] 基、-CH₂NO₂基、-OOH基、-SiOH基 、-B (OH) 2基、-PH 3基などが挙げられ、そのなかでも-OH基が好ま しい。

[0027]

イソシアネート基を有する化合物Aとしては、上記した化合物より二種類以上 を組み合わせて用いることもできる。

[0028]

一方、化合物Bは、一分子中に一つ以上のアミノ基を有する化合物であればよ く、例としては、エチレンジアミン、トリレンジアミン、ジフェニルメタンジア ミン、ジエチレントリアミンなどのアミンなどが挙げられる。またアミノ基と共 に他の活性水素基を有する化合物の例として、グリシン、アラニンなどのアミノ 酸、エタノールアミン、スクシンアミド酸などが挙げられる。

[0029]

化合物Bとしては、一分子中に一つ以上のアミノ基を有する分子量500~1 00,000の高分子構造を有する化合物も使用可能である。

[0030]

高分子構造は、その一部又は全体が、ポリエーテル、ポリエステル、ポリカプ

ロラクトン、ポリヘキサメチレンカーボネート、ポリシロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリスチレン、ポリビニルピリジン、ポリビニルメチルエーテル、ポリビニルイソブチルエーテル、ポリアクリル酸、ポリメタクリル酸、ポリアクリル酸アルキルエステル、ポリアクリルでアルギルエステル、ポリアクリルアミド、ポリアクリロニトリル、ポリビニリデンアニド、ポリ酢酸ビニル、ポリビニルアルコール、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリフッ化ビニル、ポリフッ化ビニリデン、ポリテトラフルオロエチレン、ポリビニルピロリドン、ポリビニルカルバゾール、ポリエチレンテレフタレート、ナイロン、ポリアミド、ポリイミド、ポリカーボネート、ポリベンズイミダゾール、ポリアミン、ポリイミン、ポリスルフィド、ポリフォスファゼン、又は天然高分子から構成されることが好ましい。

[0031]

その中でも特に、ポリエーテル、ポリエステル、ポリカプロラクトン、ポリシロキサン、ポリオレフィン、ポリブタジエン、ポリイソプレン、ポリカーボネート又はポリフォスファゼンを有するものが望ましい。

[0032]

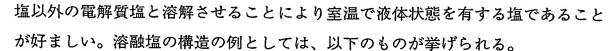
化合物Bとしては、これらの化合物より2種類以上組み合わせて用いることもできる。

[0033]

化合物Aと化合物Bとの混合比は、化合物Aと化合物Bの組み合わせによって 異なり、また高分子の架橋性や色素増感型太陽電池に求められる性能などにより 適宜決定することができる。

[0034]

本発明で用いる溶融塩とは、溶媒を含まず、イオンのみから構成される液体状態の塩である。溶融塩は、Inorg. Chem. 1996, 35, 1168–1178, Electrochemist ry. 2002. 2, 130–136、特表平 9-507334 号公報、特開平 8-259543 号公報などの文献や公報で公知の、電池や太陽電池などにおいて一般に使用することができるものであればよく、特に限定されないが、室温(25 °C)より低い融点を有する塩か、又は室温より高い融点を有していても、他の溶融塩や溶融



[0035]

溶融塩のカチオンとしては、アンモニウム、イミダゾリウム、オキサゾリウム、チアゾリウム、ピラゾリウム、イソオキサゾリウム、チアジアゾリウム、オキサジアゾリウム、トリアゾリウム、ピロリジニウム、ピリジニウム、ピリミジニウム、ピリダジニウム、ピラジニウム、トリアジニウム、ホスホニウム、スルホニウム、カルバゾリウム、インドリウムおよびその誘導体が好ましく、アンモニウム、イミダゾリウム、ピリジニウム、スルホニウムが特に好ましい。

[0036]

アニオンとしては、 $A1C1_4$ 、 $A1_2C1_7$ などの金属塩化物、 PF_6 、 BF_4 、 CF_3SO_3 、N (CF_3SO_2) $_2$ 、 $_2$ 、 $_2$ 、 $_3$ 、 $_4$ 、 $_4$ 、 $_5$ のフッ素含有物、 NO_3 、 $_4$ 、 $_4$ 、 $_5$ 、 $_5$ 、 $_5$ 、 $_5$ を がいった。 $C_6H_{11}COO$ などの非フッ素含有物、 S_7 、 S_8 を がいったが好ましく、ヨウ化物イオンが特に好ましい。

[0037]

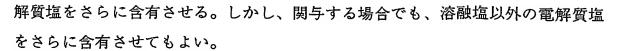
これら溶融塩の添加量は電解質の重量に対して50%以上が望ましい。

[0038]

溶融塩は、各種文献や公報で公知の方法により合成することができる。4級アンモニウム塩を例に挙げると、第一段階として3級アミンにアルキル化剤としてアルキルハライドを用いてアミンの4級化を行い、第二段階としてハライドアニオンから目的のアニオンへイオン交換反応を行う方法を用いることができる。あるいは、3級アミンを目的のアニオンを有する酸と反応させて一段階で目的の化合物を得る方法等がある。

[0039]

本発明においては、上記化合物Aと化合物Bとが架橋してなる網目構造体と、この網目構造体に含有される溶融塩とから電解質が構成される。但し、溶融塩は酸化還元対の生成に関与する場合と酸化還元対の生成には関与しない場合とがあるので、関与しない場合は、酸化還元対を生成させるために上記溶融塩以外の電



[0040]

網目構造体に含有させる溶融塩以外の電解質塩としては、これも一般に電池や太陽電池などにおいて使用されている電解質塩が特に限定なく使用可能であるが、好ましい例としては、LiI、NaI、KI、CsI、CaI2などの金属ヨウ化物とヨウ素の組み合わせ、LiBr、NaBr、KBr、CsBr、CaBr2などの金属臭化物と臭素の組み合わせ、フェロシアンとフェリシアン、フマル酸とコハク酸、キノンとハイドロキノン、ルテニウム(II)イオンとルテニウム(III)イオン、銅(II)イオンと銅(III)イオン、マンガン酸と過マンガン酸の各組み合わせが挙げられ、特に金属ヨウ化物とヨウ素の組み合わせが好ましい。

[0041]

これら溶融塩以外の電解質塩を使用する場合のその濃度は、溶融塩または溶媒中で通常 0.0 5~5モル/リットルの範囲であり、中でも、0.1モル~2.5モル/リットルの範囲が好ましい。

[0042]

本発明においては、化合物 A、化合物 B、溶融塩及びその他の塩等からなるモノマー溶液が、酸化チタン等の多孔性半導体に、より浸透し易くなるように、希釈剤として溶媒を用いてもよい。溶媒の例としては、ブチレンカーボネート、エチレンカーボネート、プロピレンカーボネート、1,2ージメトキシエタン、ジメチルカーボネート、ジエチルカーボネート、テトラヒドロフラン、1,3ージオキソラン、アセトニトリル、ベンゾニトリル、γーブチロラクトン、スルホラン、メチルスルホラン、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、2ーメチルテトラヒドロフラン、2,5ージメチルテトラヒドロフラン、3ーメチルオキサゾリジンー2ーオンが挙げられる。これらの溶媒は1種類を用いても2種類以上を用いてもよい。これらの溶媒を使用する場合の使用量は、電解質の重量に対して50%以下が好ましい。

[0043]

太陽電池では、多孔性半導体中に、十分に電解質が注入されていなければ変換効率が悪くなる。このため、化合物A、化合物B、溶融塩、その他の塩の混合溶液、又はこれらにさらに希釈溶媒を加えた混合溶液を多孔性半導体中に含浸させ、その後に架橋させることが好ましい。このときの化合物A、化合物B、溶融塩、その他の塩及び希釈溶媒の混合の仕方は、それぞれの反応性の違いなどによりその順序などを適宜選択できる。

[0044]

架橋方法は特に限定されないが、主として熱架橋法が適用される。架橋条件は化合物Aと化合物Bの種類および組み合わせ、または触媒の使用、不使用によって異なるのでそれぞれの系に適した条件を適宜選択すればよいが、架橋温度は0℃から170℃の範囲が好ましく、0℃から90℃の範囲が最も好ましい。

[0045]

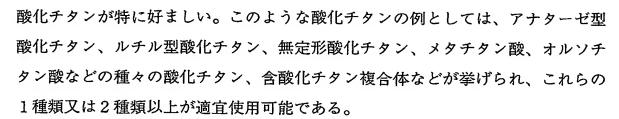
架橋の際には、触媒を用いてもよい。使用可能な触媒としては、一般的にポリウレタンフォームを作製する際に用いられるような、有機金属触媒やアミン触媒が挙げられる。具体的には、有機金属触媒として、スタナスオクトエート、スタナスオレエート、ジブチルチンジラウレート、ジブチルチンジアセテート、酢酸カリウム、炭酸ナトリウム、炭酸カルシウムなど、アミン触媒として、トリエチルアミン、トリブチルアミン、Nーメチルモルホリン、Nーエチルモルホリン、ピリジン、トリエチレンジアミン、1,4ージアザビシクロ[2.2.2]オクタン、1,8ージアザビシクロ[5.4.0]ー7ーウンデセン、N,N,N',N'ーテトラメチルー1,3ーブタンジアミンなどが挙げられる。

[0046]

触媒の添加量は、化合物 A、化合物 B、溶融塩等の塩、及び必要に応じて使用される希釈溶媒の混合溶液に対して 0.001~5 w t %の範囲が好ましい。

[0047]

多孔性半導体層を構成する多孔性半導体としては、酸化チタン、酸化亜鉛、酸化タングステン、チタン酸バリウム、チタン酸ストロンチウム、硫化カドミウムなどの公知の半導体が挙げられる。これらの多孔性半導体は、2種類以上を混合して用いることもできる。これらの中でも、変換効率、安定性、安全性の点から



[0048]

多孔性半導体は、粒子状、膜状など種々の形態のものを用いることができるが 、基板上に形成された膜状の多孔性半導体が好ましい。

[0049]

膜状の多孔性半導体を形成する場合の好ましい基板としては、例えば、ガラス 基板、プラスチック基板などが挙げられ、中でも透明性の高い基板(透明基板) が特に好ましい。

[0050]

膜状の多孔性半導体を基板上に形成する方法としては、公知の種々の方法を使用することができる。

[0051]

具体的には、(1)基板上に半導体粒子を含有する懸濁液を塗布し、乾燥・焼成する方法、(2)基板上に所望の原料ガスを用いたCVD法またはMOCVD法などにより半導体膜を成膜する方法、(3)原料固体を用いたPVD法、蒸着法、スパッタリング法またはゾルーゲル法などにより半導体膜を形成する方法、および(4)電気化学的酸化還元反応により形成する方法などが挙げられる。

[0052]

多孔性半導体膜の膜厚は、特に限定されるものではないが、透過性、変換効率などの観点より、 $0.5\sim20~\mu$ m程度が望ましい。また変換効率を向上させるためには、膜状の多孔性半導体に、後述する色素をより多く吸着させることが必要である。このために、膜状の多孔性半導体は比表面積が大きなものが望ましく、具体的には $10\sim200$ m 2/g 程度が好ましい。

[0053]

上述の粒子状の半導体としては、市販されているもののうち適当な平均粒径、 例えば1 nm~500 nm程度の平均粒径を有する単一または化合物半導体の粒 子などが使用可能である。また、この半導体粒子を懸濁させるために使用される 溶媒の例としては、エチレングリコールモノメチルエーテルなどのグライム系溶 媒、イソプロピルアルコールなどのアルコール系、イソプロピルアルコール/ト ルエンなどの混合溶媒、水などが挙げられる。

[0054]

上述の多孔性半導体の乾燥および焼成は、使用する基板や半導体粒子の種類により、温度、時間、雰囲気などを適宜調整して行う。一般的な例では、大気下または不活性ガス雰囲気下、50~800℃程度の範囲内で、10秒から12時間程度行う。この乾燥および焼成は、単一の温度で1回行ってもよく、または温度を変化させて2回以上行うこともできる。

[0055]

電極として使用することができる透明導電膜は、特に限定されるものではないが、例えば ITO(インジウムー錫酸化物)、 SnO_2 などの透明導電膜が好ましい。これら電極は真空蒸着等の方法で形成可能であり、膜厚等は適宜選択することができる。

[0056]

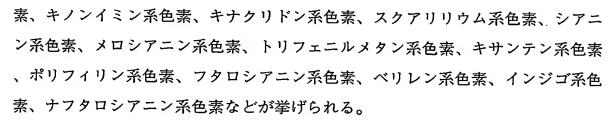
多孔性半導体層上に光増感剤として機能する色素(以下、単に「色素」と記す。)を吸着させる方法としては、例えば基板上に形成された多孔性半導体層を、 色素を溶解した溶液に浸漬する方法が挙げられる。

[0057]

ここで使用することができる色素は、種々の可視光領域および赤外光領域に吸収を持つものであって、半導体層に強固に吸着させるために、色素分子中にカルボキシル基、アルコキシ基、ヒドロキシル基、ヒドロキシアルキル基、スルホン酸基、エステル基、メルカプト基、ホスホニル基などのインターロック基を有するものが好ましい。

[0058]

インターロック基は、励起状態の色素と半導体の導電体との間の電子移動を容易にする電気的結合を供給するものである。これらインターロック基を含有する 色素としては、例えば、ルテニウムビピリジン系色素、アゾ系色素、キノン系色



[0059]

色素を溶解するために用いる溶媒としては、エタノールなどのアルコール系、アセトンなどのケトン系、ジエチルエーテル、テトラヒドロフランなどのエーテル類、アセトニトリルなどの窒素化合物、クロロホルムなどのハロゲン化脂肪族炭化水素、ヘキサンなどの脂肪族炭化水素、ベンゼンなどの芳香族炭化水素、酢酸エチルなどのエステル類などが挙げられる。

[0060]

溶液中の色素濃度は、使用する色素および溶媒の種類は適宜調整することができ、吸着機能を向上させるためにはある程度高濃度である方が好ましい。例えば 5×10^{-5} モル/リットル以上の濃度が好ましい。

[0061]

色素を溶解した溶液中に半導体を浸漬する際の、溶液および雰囲気の温度および圧力は特に限定されるものではなく、例としては室温程度かつ大気圧下が挙げられ、浸漬時間は、使用する色素、溶媒の種類、溶液の濃度などにより適宜調整することが好ましい。なお、吸着を効果的に行うには加熱下にて浸漬を行えばよい。

[0062]

【実施例】

以下に本発明の実施例を説明するが、本発明はこれに限定されるものではない

[0063]

「実施例1]

以下の方法で溶融塩を含有するゲル電解質を用いた色素増感型太陽電池を作成 し、その変換効率を評価した。

[0064]

図2(a)~(c)は作製手順を追った色素増感型太陽電池の断面図である。 図2において、符号1は透明基板、符号2は透明導電膜、符号3は多孔性半導体 層としての酸化チタン膜、符号4はセパレーター、符号5は白金膜、符号6は導 電性基板、符号7はゲル電解質層をそれぞれ示す。

[0065]

ガラスからなる透明基板 1 上にS n O 2 からなる透明導電膜 2 を真空蒸着により形成し、この透明導電膜 2 上に、以下の方法で酸化チタン膜 3 を形成した。

[0066]

酸化チタン膜3を形成するための酸化チタン懸濁液は、市販の酸化チタン懸濁液(Solaronix社製、商品名Ti-Nanoxide D)を使用した。この酸化チタン懸濁液をドクターブレード法を用いて 10μ m程度の膜厚、 $10mm \times 10mm$ 程度の面積で、透明導電膜2側に塗布し、80で30分間予備乾燥した後、500で40分間空気中で焼成した。その結果、膜厚が 7μ m程度の酸化チタン膜3が得られた。

[0067]

次にルテニウム色素(小島化学株式会社製、商品名:ルテニウム錯体)を無水エタノールに濃度 4×10^{-4} モル/リットルで溶解させ、吸着用色素溶液を調製した。この吸着用色素溶液と、上記により得られた酸化チタン膜 3 と透明導電膜 2 とを具備した透明基板 1 とを容器に入れ、1 分間煮沸を行った後、1 の分間放置することにより、酸化チタン膜 3 に色素を吸着させた。その後、無水エタノールで数回洗浄し、約 6 0 $\mathbb C$ で約 2 0 分間乾燥させた。

[0068]

溶融塩1-ヘキシル-3-メチルイミダゾリウムアイオダイドと希釈溶媒アセトニトリル/プロピレンカーボネート=2/8(容積比)とを重量比9:1で混合した溶液に、ヨウ素を添加して0.1Mヨウ素溶液とした。この溶液128gに、化合物Aとして下記合成法方法1により合成した化合物13.2g、化合物Bとしてジエチルトルエンジアミン1gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0069]

(合成方法1)

反応容器中にポリテトラメチレングリコール(三菱化成工業株式会社製、商品名:PTMG2000)100重量部に対して、トリレンジイソシアネート18重量部と触媒としてジブチルチンジラウレート0.05重量部を加え、80℃で反応を行い、分子量2350の化合物を得た。

[0070]

上記により得られたモノマー溶液を以下の手順で酸化チタン膜3に含浸させた

[0071]

(1) 真空容器内にシャーレなどの容器を設置し、その中に透明導電膜 2 を具備した透明基板 1 上の酸化チタン膜 3 を入れ、ロータリーポンプで約 1 0 分間真空引きする。(2)真空容器内を真空状態に保ちながらモノマー溶液をシャーレ内に注入し、約 1 0 分間浸漬させ、酸化チタン膜 3 中にモノマー溶液を十分にしみ込ませる。(3)図 2 (c) に示すようにポリイミド製のセパレーター 4 、白金膜 5 を具備した導電性基板 6 を設置し、治具にて固定する。その後、約 9 0 $\mathbb C$ で 6 0 分間加熱することにより熱重合させ、ゲル電解質層 7 を作製する。

[0072]

上述した方法で作製したゲル電解質層 7 を含む色素増感型太陽電池は、液体からなる電解質を含有する太陽電池と同等な変換効率を有している。具体的には短絡電流が $12.9 [mA/cm^2]$ 、開放電圧が0.75 [V]、フィルファクターが0.64、変換効率が6.2 [%](測定条件:AM-1.5)の性能を有する色素増感型太陽電池が得られた。

[0073]

以下の実施例2~16では、化合物A、化合物B、溶融塩、その他の塩、溶媒等を変えてゲル電解質層7を作製し、その他の工程および構成材料については実施例1と同様にして色素増感型太陽電池を作製し、その変換効率を測定した。結果を表1に示す。なお、本発明者らによって合成された化合物については、その合成方法についても示す。

[0074]

[実施例2]

溶融塩1ーブチルピリジニウムテトラフルオロボレートと希釈溶媒アセトニトリル/エチレンカーボネート/プロピレンカーボネート=2/2/6 (容積比)とを重量比6/4で混合した溶液に、ヨウ素及びヨウ化リチウムを添加してヨウ素濃度0.05M/ヨウ化リチウム濃度0.1Mの溶液とした。この溶液45.2gに、化合物Aとしてトリメチロールプロパン変性トリレンジイソシアネート(日本ポリウレタン工業(株)製、商品名:コロネートL)1.3g、化合物Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンT-5000、分子量5000)10gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0075]

[実施例3]

溶融塩1-ヘキシルー3-メチルイミダゾリウムアイオダイド/1-エチルー3-メチルイミダゾリウムテトラフルオロボレート=1/1(重量比)にヨウ素を添加して0.05 Mヨウ素溶液とした。この溶液295 gに、化合物Aとして下記合成方法2 により合成した化合物10.5 g、化合物Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンT-5000)5 gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0076]

(合成方法2)

反応容器中に出発物質としてのグリセリン92g、触媒としての水酸化カリウム30gを仕込み、さらにエチレンオキサイド5,950gとプロピレンオキサイド3,970gを仕込み、130℃で10時間反応させた後、中和脱水処理を行って、分子量10,000のエチレンオキシドープロピレンオキサイド共重合体を得た。得られた化合物100gにトリレンジイソシアネート5.3gと触媒としてのジブチルチンジラウレート0.05gを加え、80℃で3時間反応を行い、分子量10.520の化合物を得た。

[0077]

[実施例4]

溶融塩1, 2-ジメチルー4-フルオロピラゾリウムテトラフルオロボレート <math>/1-ブチルー3-メチルイミダゾリウムテトラフルオロボレート=1/1 (重

量比)と希釈溶媒アセトニトリル/プロピレンカーボネート=2/8(容積比)とを重量比6/4で混合した溶液に、ヨウ素及びヨウ化リチウムを添加してヨウ素濃度0.05 M/ヨウ化リチウム濃度0.1 Mの溶液とした。この溶液3.26 gに、化合物Aとしてトリレンジイソシアネート(分子量1.74)8.7 g、化合物Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミン1.00 gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0078]

[実施例5]

溶融塩3ーブチルー4ーメチルチアゾリウムテトラフルオロボレートと希釈溶媒アセトニトリル/プロピレンカーボネート=2/8 (容積比)とを重量比8:2で混合した溶液に、ヨウ素及びヨウ化リチウムを添加し、ヨウ素濃度0.05M/ヨウ化リチウム濃度0.1Mの溶液とした。この溶液187gに、化合物Aとして下記合成方法3により合成した化合物45.8g、化合物Bとしてジメチルチオトルエンジアミン(アルベマール・コーポレーション製、分子量214.4)1gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0079]

(合成方法3)

反応容器中に出発物質としてのジグリセリン166g、触媒としての水酸化カリウム30gを仕込み、さらにエチレンオキサイド11,270gとブチレンオキサイド7,490gを仕込み、130℃で10時間反応させた後、中和脱水処理を行って、分子量18,920の四官能性エチレンオキサイドーブチレンオキサイド共重合体を得た。得られた化合物100gにトリレンジイソシアネート3.7gと触媒としてのジブチルチンジラウレート0.05gを加え、80℃で反応を行い、分子量19,620の化合物を得た。

[0080]

[実施例6]

溶融塩トリメチルプロピルアンモニウムビストリフルオロメタンスルホニルイミドと希釈溶媒アセトニトリル/プロピレンカーボネート/3ーメチルオキサゾリジン-2-オン=2/5/3(容積比)とを重量比8/2で混合した溶液に、

ヨウ素及びヨウ化リチウムを添加し、ヨウ素濃度 0.05M/ヨウ化リチウム濃度 0.1Mの溶液とした。この溶液 320gに、化合物 Aとしてイソホロンジイソシアネート(分子量 222) 6.7g、化合物 Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンT-5000) 100gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0081]

[実施例7]

溶融塩1ーエチルカルバゾリウムテトラフルオロボレートと希釈溶媒アセトニトリル/プロピレンカーボネート=2/8 (容積比)とを重量比9:1で混合した溶液に、ヨウ素及びヨウ化リチウムを添加し、ヨウ素濃度0.05M/ヨウ化リチウム濃度0.1Mの溶液とした。この溶液206gに、化合物Aとして下記合成方法4により合成した化合物41.5g、化合物Bとしてポリエーテルアミン (HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンD-2000、分子量2000)10gを溶解させ、さらに触媒としてトリエチレンジアミン0.03gを加えてモノマー溶液を調製した

(合成方法4)

反応容器中に出発物質としてのエチレングリコール62g、触媒としての水酸化カリウム30gを仕込み、エチレンオキサイド6,340gとプロピレンオキサイド1,570gを仕込み、130℃で10時間反応させた後、中和脱水処理を行って、分子量7,960の二官能性エチレンオキサイドープロピレンオキサイド共重合体を得た。得られた化合物100gにヘキサメチレンジイソシアネート4.2g、触媒としてのジブチルチンジラウレート0.1gを加え、希釈溶媒としてのメチルエチルケトン100gを加えて80℃で反応を行い、反応後メチルエチルケトンを除去して、分子量8,300の化合物を得た。

[0082]

[実施例8]

溶融塩1-メチルピロリジニウムテトラフルオロボレートと希釈溶媒アセトニトリル/プロピレンカーボネート=2/8(容積比)とを重量比9/1で混合した溶液に、ヨウ素及びヨウ化リチウムを添加し、ヨウ素濃度0.03M/ヨウ化

リチウム濃度 0.1 Mの溶液とした。この溶液 24 gに、化合物 Aとして下記合成方法 5 により合成した化合物 2.5 g及び上記合成方法 2 により合成した化合物 9.5 g、化合物 Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンD-230) 1 gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0083]

(合成方法5)

反応容器中でポリエステルポリオール(東邦理化株式会社製、商品名:ファントールPL-2010)53.4gとトリレンジイソシアネート34.8gとを混合し、さらに、触媒としてジブチルチンジラウレート0.05gを加え、80℃で反応を行い、化合物を得た。

[0084]

[実施例 9]

[0085]

(合成方法6)

反応容器中でポリカプロラクトンジオール(ダイセル化学工業株式会社製、商品名:プラクセルL205AL)50gとトリレンジイソシアネート34.8gとを混合し、さらに、触媒としてのジブチルチンジラウレート0.05gを加え、80℃で反応を行い、化合物を得た。

[0086]

[実施例10]

溶融塩1ーブチルー3ーメチルイミダゾリウムアイオダイド/2ーエチルー3

ペンチルー4ーイソプロピルオキサゾリウムへキサフルオロフォスフェート=8/2 (重量比)にヨウ素を添加して0.1Mヨウ素溶液とした。この溶液129gに、化合物Aとして下記合成方法7により合成した化合物(分子量848)14g及び上記合成方法2により合成した化合物1.1g、化合物Bとしてエチレンジアミン(製鉄化学工業(株)製、EDA98、分子量60.1)0.5g、ポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンT-300)16.7gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0087]

(合成方法7)

反応容器中でポリカーボネートジオール(ダイセル化学工業株式会社製、商品名:プラクセルCD205PL)50gとトリレンジイソシアネート34.8gとを混合し、さらに、触媒としてジブチルチンジラウレート0.05gを加え、70℃で反応を行い、化合物を得た。

[0088]

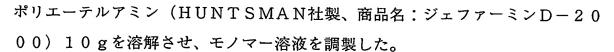
[実施例11]

溶融塩トリエチルスルホニウムビストリフルオロメタンスルホニルイミド/1ーオクチルー3ーメチルイミダゾリウムアイオダイド=1/1(重量比)と希釈溶媒テトラヒドロフラン/ジエチルカーボネート/ γ ーブチロラクトン=3/5/2(容積比)とを重量比4/1で混合した溶液にヨウ素を添加して0.1Mヨウ素溶液とした。この溶液10.3gに、化合物AとしてポリブタジエンTDI付加物(出光アトケム(株)製)15.8g、化合物Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンT-3000)10gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0089]

[実施例12]

溶融塩 1-へキシルー 3-メチルイミダゾリウムアイオダイドと希釈溶媒ジエチルカーボネート/エチレンカーボネート= 3/7 (容積比)とを重量比 4/1 で混合した溶液にヨウ素を添加して 0.1 Mヨウ素溶液とした。この溶液 60 gに、化合物 A として下記合成方法 8 により合成した化合物 5 g、化合物 B として



[0090]

(合成方法8)

反応容器中でポリオレフィン系ポリオール(東亜合成株式会社製、商品名:カルボジオールD-1000)50gとトリレンジイソシアネート18gとをメチルエチルケトンに溶解し、さらに、触媒としてのジブチルチンジラウレート0.04gを加え、60 $^{\circ}$ で反応を行った後、メチルエチルケトンを除去し、化合物を得た。

[0091]

[実施例13]

溶融塩テトラプロピルアンモニウムアイオダイド/トリメチルへキシルアンモニウムビストリフルオロメタンスルホニルイミド=1/1 (重量比)と、希釈溶媒アセトニトリル/プロピレンカーボネート=2/8 (容積比)とを重量比9/1で混合した溶液に、ヨウ素を添加して0.05Mヨウ素溶液とした。この溶液58gに、化合物Aとして上記合成方法2により合成した化合物9.1g、化合物Bとしてポリエーテルアミン (HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンD-400)0.2g及びシリコーンアミン (チッソ (株)製、商品名:サイラプレーンFM-3311)0.8gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0092]

「実施例14]

溶融塩1-メチルー3-ブチルイミダゾリウムアイオダイドにヨウ素を添加して0.1 Mヨウ素溶液とした。この溶液31 gに、化合物Aとして下記合成方法9 により合成した化合物2.5 g、化合物Bとしてポリエーテルアミン(HUN TSMAN社製、商品名:ジェファーミンD-2000)1 gを溶解させ、さらに触媒としてN, N-ジエチルシクロヘキシルアミン0.03 gを加えてモノマー溶液を調製した。

[0093]

(合成方法9)

へキサクロロシクロトリフォスファゼン3,480gの開環重合によって得られるポリジクロロフォスファゼンと、分子量200のポリエチレングリコール120gのナトリウム塩とメトキシポリエチレングリコール1080gのナトリウム塩との縮合反応によって、分子量13,350のポリフォスファゼンポリオールを得た。得られた化合物100gにトリレンジイソシアネート0.8g、触媒としてのジブチルチンジラウレート0.1g、希釈溶媒としてのメチルエチルケトン100gを加えて、80℃で反応を行い、反応後、メチルエチルケトンを除去して、分子量13,450の化合物を得た。

[0094]

[実施例15]

溶融塩1-ヘキシルー3ーメチルイミダゾリウムアイオダイド/1ーブチルー3ーメチルイミダゾリウムテトラフルオロボレート=1/1 (重量比) にヨウ素を添加して0.1Mヨウ素溶液とした。この溶液388.4gに、化合物Aとして下記合成方法10により合成した化合物96.1g、化合物Bとしてジエチルトルエンジアミン1gを溶解させ、さらに触媒としてトリエチレンジアミン0.1gを加えてモノマー溶液を調製した。

[0095]

(合成方法10)

反応容器中に出発物質としてのソルビトール182g、触媒としての水酸化カリウム30gを仕込み、エチレンオキサイド38,720gとプロピレンオキサイド9,860gをさらに仕込み、130℃で10時間反応させた後、中和脱水処理を行って、分子量48,560の六官能性エチレンオキサイドープロピレンオキサイド共重合体を得た。得られた化合物100gにトリレンジイソシアネート2.1g、触媒としてのジブチルチンジラウレート0.1g、希釈溶媒としてのメチルエチルケトン100gを加えて、80℃で反応を行い、反応後、メチルエチルケトンを除去して、分子量49,620の化合物を得た。

[0096]

[実施例16]

溶融塩1-エチルー3-メチルイミダゾリウムテトラフルオロボレートと希釈

溶媒ジエチルカーボネート/プロピレンカーボネート=3/7 (容積比)とを重量比6/4で混合した溶液に、ヨウ素及びヨウ化リチウムを添加してヨウ素濃度 0.05M/ヨウ化リチウム濃度 0.1Mの溶液とした。この溶液 56.5gに、下記合成方法 11により得られた化合物 14.2g、化合物 Bとしてポリエーテルアミン(HUNTSMAN社製、商品名:ジェファーミンT-3000)10gを溶解させ、モノマー溶液を調製した。

[0097]

(合成方法11)

反応容器中でポリイソプレンポリオール(出光アトケム株式会社製、商品名:Polyip ip)250gとトリレンジイソシアネート35gをメチルエチルケトン500gに溶解し、さらに、触媒としてジブチルチンジラウレート0.05gを加えて<math>60で反応を行った後、メチルエチルケトンを除去し、化合物を得た。

[0098]

【表1】

	1
	変換効率(%)
実施例1	6.2
実施例 2	7.2
実施例3	5.8
実施例4	7.0
実施例 5	6.9
実施例 6	6.3
実施例7	6.0
実施例8	5.4
実施例 9	6.5
実施例10	4.2
実施例11	4.6
実施例 1 2	4.7
実施例 1 3	6.0
実施例14	5.5
実施例 1 5	5. 1
実施例 1 6	4.9

[0099]

【発明の効果】

本発明によれば、酸化還元性の電解質が三次元ネットワーク構造に保持されるため、従来の湿式型色素増感型太陽電池の問題点である電解液の漏洩が改善され、これにより安全性と性能の長期安定性も向上する。また、製造作業工程を簡略化することができ、電解質組成の制御も容易となる。特に、揮発性のある有機溶媒ではなく、揮発性のない溶融塩を用いているため、有機溶媒だけを用いている場合よりも揮発性がかなり抑制され、長期安定性はより向上する。

【図面の簡単な説明】

【図1】

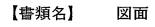
従来の色素増感型太陽電池の要部の層構成を示す断面概略図である。

図2

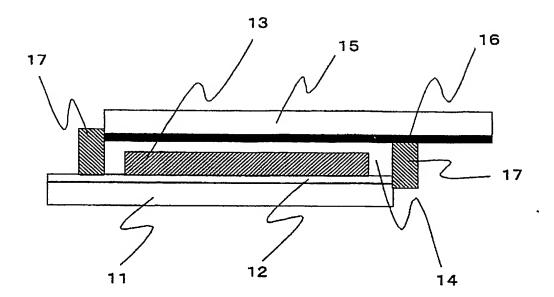
本発明における高分子電解質を用いた色素増感型太陽電池の、作製手順を追った断面概略図である。

【符号の説明】

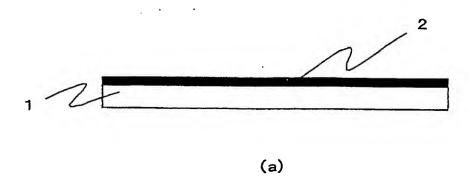
- 1 透明基板
- 2 透明導電膜
- 3 多孔性半導体層 (酸化チタン膜)
- 4 セパレーター
- 5 白金膜
- 6 導電性基板
- 7 ゲル電解質層
- 11 透明支持体
- 12 透明導電体膜
- 13 多孔性半導体層
- 14 電解液層
- 15 対極
- 16 白金膜
- 17 エポキシ樹脂

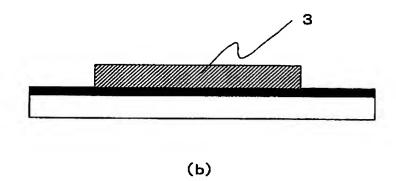


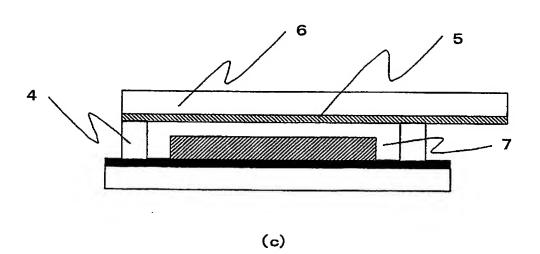
【図1】













要約書

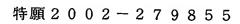
【要約】

【課題】 揮発性のない溶融塩を用いることで安全性と性能の長期安定性の改善された高分子電解質を用いた色素増感型太陽電池であって、ゲル電解質組成の制御が容易で、製造の際の作業工程が簡略化され、かつ変換効率に優れた、色素増感型太陽電池を提供する。

【解決手段】 透明基板と、この透明基板の表面に形成された透明導電膜と、この透明導電膜と相対向する位置に設けられた導電性基板とを有し、透明導電膜と導電性基板との間に、電解質として、色素を吸着した多孔性半導体層と電解質とを有する色素増感型太陽電池において、少なくとも一種類のイソシアネート基を有する化合物Aと、少なくとも一種類のアミノ基を有する化合物Bとを架橋してなる網目構造体に、溶融塩を含むものを用いる。

【選択図】 図2





出願人履歴情報

識別番号

04.040

[000005049]

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所 氏 名 1990年 8月29日 新規登録 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社





特願2002-279855

出願人履歴情報

識別番号

[000003506]

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所

氏 名

1990年 8月 7日 新規登録

在山」 初处显示

京都府京都市下京区西七条東久保町55番地

第一工業製薬株式会社

} • ?